

超過 100 萬次 優質焊接的測試

作為一種經濟的表面溫度測量方法，測溫筆 Tempilstik 十分簡單方便。

不需要複雜的儀器操作和昂貴的校正程序，便可以提供給你準確的結果。

從 38°C 至 1371°C (100°F 至 2192°F)，有超過 85 種額定溫度可供選擇。

特別的防滑金屬筆桿，使用時更為方便靈活。

測溫筆 Tempilstik 十分精確，能應付大部份最關鍵的工作，並符合 AWS D1.1 和其他焊接規範/規格的預熱溫度要求。

卓越的焊接品質

- 不含鉛、硫等污染物質
- 高品質的物料，有利於焊接過程
- 70 年的可跟踪記錄，符合 WPS、WPQR 和 WPQ

要求

提高效率

- 更快的測量，減少設置和停工時間
- 能應付最極端的焊接環境
- 獨特設計的防滑鋁合金筆桿，有效地保護筆芯，同時易於控制

更大的信心

- 安全的供應鏈和經驗豐富的分銷網絡
- 通過 AWS D1.1, ASME Code Sec. I, III 及 VIII, ANSI/ASME 編號 B31.1 及 B31.3 認證
- 優越的可追溯性 - 每支筆芯印有溫度及批號，符合 NIST 追蹤規格告知正確溫度

應用

- a. 金屬焊接前后、工件热处理的温度指示。
- b. 探测轴承、锅炉、变压器、电机、电子零件、液压系统等运作时温度过高的警告指示。

使用场合

- 精確度高 - 準確度可達額定溫度的+/-1%
- 減少裂紋和內應力形成的風險
- 減低變形和淬硬區出現的可能
- 促進氫於鋼鐵中擴散逸出
- 預熱
- 退火

- 應力消除處理
- 層間溫度控制
- 焊後熱處理
- 更多其他.....

使用方法:

在加熱過程中，只需簡單的使用測溫筆 Tempilstik 在工件表面劃動，一旦表面溫度達到測溫筆 Tempilstik 的額定溫度，筆芯材料會瞬間熔化，給出清晰的標記提示溫度到達。

使用案例一：

測量層間溫度

- 準備兩支測溫筆，分別是許可的最高和最低溫度。
- 當焊經過後，用高溫度一支測溫筆劃。
- 如測溫筆熔化，等待讓金屬冷卻。
- 不斷用測溫筆劃，直至測溫筆不再熔化，表示溫度已下降低於許可最高溫度。
- 然後用低溫度一支測溫筆劃，如不熔化表示溫度已低於許可最低溫度，需加熱直至測溫筆能熔化。



华氏 / 摄氏温度测温笔

型号	'F	'C	型号	'F	'C	型号	'F	'C
TS0100/TSC0038	100	38	TS0302/TSC0150	302	150	TS0600/TSC0316	600	316
TS0104/TSC0040	104	40	TS0306/TSC0152	306	152	TS0608/TSC0320	608	320
TS0109/TSC0043	109	43	TS0311/TSC0155	311	155	TS0650/TSC0343	650	343
TS0119/TSC0048	119	48	TS0313/TSC0156	313	156	TS0662/TSC0350	662	350
TS0122/TSC0050	122	50	TS0320/TSC0160	320	160	TS0700/TSC0371	700	371
TS0125/TSC0052	125	52	TS0325/TSC0163	325	163	TS0750/TSC0399	750	399
TS0131/TSC0055	131	55	TS0329/TSC0165	329	165	TS0752/TSC0400	752	400
TS0140/TSC0060	140	60	TS0338/TSC0170	338	170	TS0800/TSC0427	800	427
TS0150/TSC0066	150	66	TS0344/TSC0173	344	173	TS0850/TSC0454	850	454
TS0158/TSC0070	158	70	TS0347/TSC0175	347	175	TS0860/TSC0460	860	460
TS0163/TSC0073	163	73	TS0350/TSC0177	350	177	TS0900/TSC0482	900	482
TS0167/TSC0075	167	75	TS0356/TSC0180	356	180	TS0932/TSC0500	932	500
TS0169/TSC0076	169	76	TS0363/TSC0184	363	184	TS0950/TSC0510	950	510
TS0175/TSC0079	175	79	TS0374/TSC0190	374	190	TS0977/TSC0525	977	525
TS0176/TSC0080	176	80	TS0375/TSC0191	375	191	TS1000/TSC0538	1000	538
TS0182/TSC0083	182	83	TS0383/TSC0195	383	195	TS1022/TSC0550	1022	550
TS0185/TSC0085	185	85	TS0388/TSC0198	388	198	TS1040/TSC0560	1040	560
TS0188/TSC0087	188	87	TS0392/TSC0200	392	200	TS1050/TSC0566	1050	566
TS0194/TSC0090	194	90	TS0400/TSC0204	400	204	TS1100/TSC0593	1100	593
TS0200/TSC0093	200	93	TS0410/TSC0210	410	210	TS1112/TSC0600	1112	600
TS0203/TSC0095	203	95	TS0413/TSC0212	413	212	TS1150/TSC0621	1150	621
TS0206/TSC0097	206	97	TS0419/TSC0215	419	215	TS1157/TSC0625	1157	625
TS0212/TSC0100	212	100	TS0425/TSC0218	425	218	TS1200/TSC0649	1200	649
TS0213/TSC0101	213	101	TS0428/TSC0220	428	220	TS1250/TSC0677	1250	677
TS0219/TSC0104	219	104	TS0437/TSC0225	437	225	TS1292/TSC0700	1292	700
TS0225/TSC0107	225	107	TS0446/TSC0230	446	230	TS1300/TSC0704	1300	704
TS0230/TSC0110	230	110	TS0450/TSC0232	450	232	TS1350/TSC0732	1350	732
TS0239/TSC0115	239	115	TS0455/TSC0235	455	235	TS1400/TSC0760	1400	760
TS0248/TSC0120	248	120	TS0463/TSC0239	463	239	TS1450/TSC0788	1450	788
TS0250/TSC0121	250	121	TS0475/TSC0246	475	246	TS1472/TSC0800	1472	800
TS0256/TSC0124	256	124	TS0482/TSC0250	482	250	TS1480/TSC0804	1480	804
TS0257/TSC0125	257	125	TS0488/TSC0253	488	253	TS1500/TSC0816	1500	816
TS0263/TSC0128	263	128	TS0500/TSC0260	500	260	TS1550/TSC0843	1550	843
TS0266/TSC0130	266	130	TS0518/TSC0270	518	270	TS1600/TSC0871	1600	871
TS0269/TSC0132	269	132	TS0525/TSC0274	525	274	TS1650/TSC0899	1650	899
TS0275/TSC0135	275	135	TS0536/TSC0280	536	280	TS1700/TSC0927	1700	927
TS0284/TSC0140	284	140	TS0550/TSC0288	550	288	TS1800/TSC0982	1800	982
TS0288/TSC0142	288	142	TS0554/TSC0290	554	290	TS1850/TSC1010	1850	1010
TS0294/TSC0146	294	146	TS0572/TSC0300	572	300	TS1900/TSC1038	1900	1038
TS0300/TSC0149	300	149	TS0575/TSC0302	575	302	TS1950/TSC1066	1950	1066
						TS2000/TSC1093	2000	1093